



在許多國家,人們十分依賴高速火車在城市間或國家間穿梭旅行。由於火車系統的高使用率,一些國家正將火車基礎設施升級為電氣化系統,以便為乘客提供更高效、快捷和環保的鐵路運輸服務。此外,網路系統也從非IP化升級為IP化,集中度更高,營運也更佳靈活。

然而,在電氣化列車系統中,沿軌道佈置的交換機設備的要求與舊列車基礎設施中使用的交換機設備的要求不同。僅舉幾例,交換機設備應該能夠避免因電磁干擾所造成設備的衝擊或損壞。此外,交換機設備應能承受列車經過時產生的振動,即使在極端天氣條件下也能提供穩定、不間斷的服務。為了建立現代和安全的鐵路系統,需要考慮幾項帶有挑戰性的技術問題。

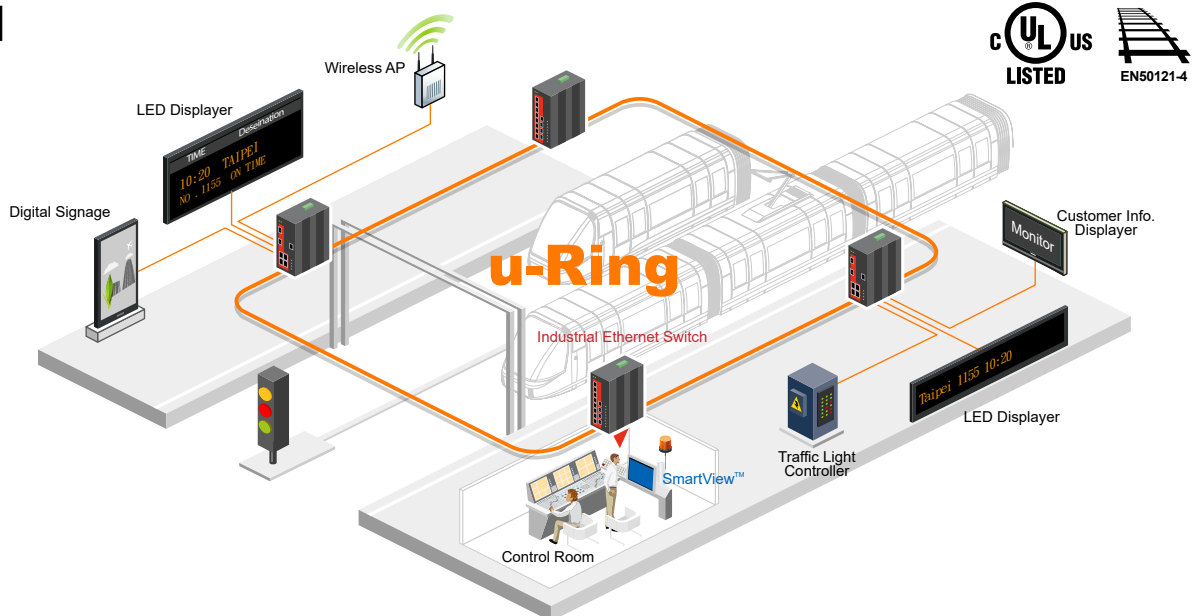
挑戰

- 沿軌道放置的設備很可能被雷擊或遭受 ESD 和電湧。
- 非堅固裝置因高速列車經過時的衝擊或振動而出現故障。
- 當設備出現單點故障時,工程師可能無法立即親臨現場解決問題。
- 室外溫度晝夜或季節變化很大。在夏季,金屬的接線箱內的溫度可能高達60°C 或更高;但是,在冬季,溫度可能會降至 -20°C 或更低。

CTC解決方案

- 俱備工業級 EMI 和 EMS 認證,以提供更好的保護,防止意外雷擊、ESD 或電湧。
- 通過 EN 50121-4 軌道旁使用認證。
- 支持單點故障時的各種高效網路冗餘備援(如u-Ring)。
- u-Ring 最多可支援 5 個環型拓撲,並且可以在 10 毫秒內從單點故障中恢復。
- 支援寬溫 (-40~75°C) 與堅固的外殼設計。

應用圖



產品



Industrial GbE Managed Switch
IGS-1604SM & IGS-812SM & IGS-803SM & IGS-404SM



Industrial FE Managed Switch
IFS-1604GSM & IFS-803GSM & IFS-402GSM

• The specification and pictures are subject to change without notice.